

SWAROVSKI

施锐TM

细小如笔尖的
精准切割水晶元素



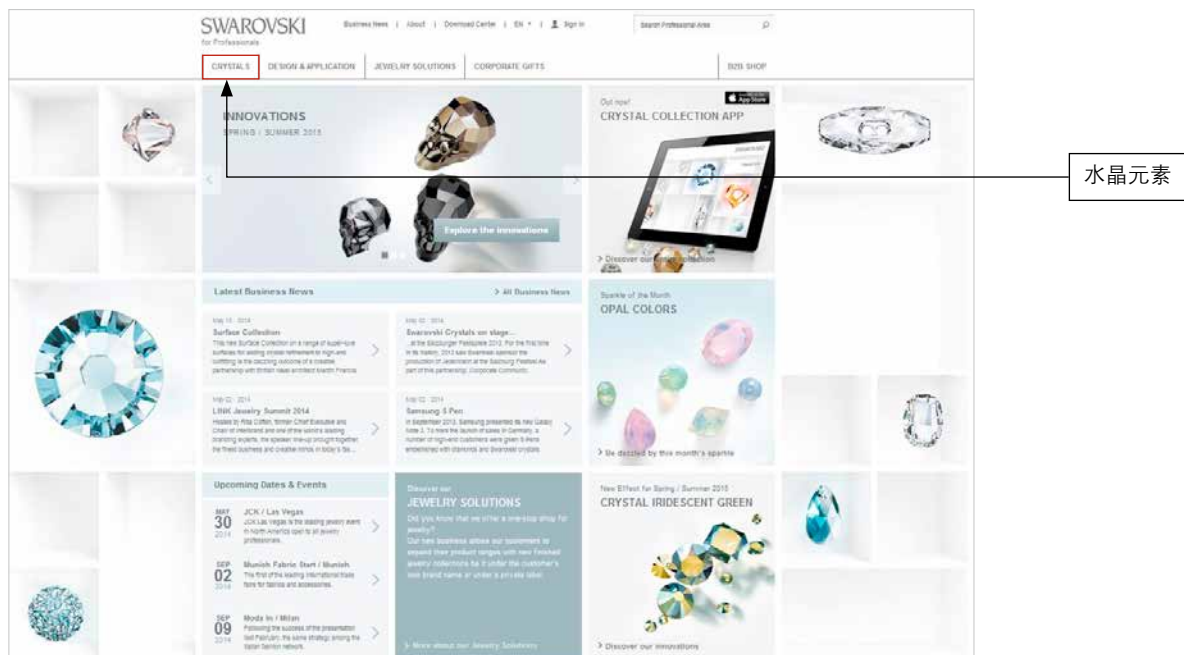
应用指南

施锐™ 应用指南

本应用指南提供丰富资讯，并重点介绍 PP 0 和 PP 1 尺寸的施锐™ 圆形水钻的应用流程。全赖卓越品质，以及专门开发的应用技术，您可轻松快捷地应用施华洛世奇产品，并加工制作出优质成品。本指南将详细介绍相关的加工流程和操作方法，并附带照片和图示作参考。

在线应用：SWAROVSKI.COM/PROFESSIONAL

施华洛世奇产品商务网站 (SWAROVSKI.COM/PROFESSIONAL) 会定期更新本手册的所有资讯，并通过动画和视频演示应用技巧。此网站亦是最佳的渠道了解施华洛世奇应用服务和应用技巧。如有意获取此网站受限部分的访问权限，请联系您所在地的施华洛世奇业务代表。



应用服务

施华洛世奇针对您的需求，提供一系列的完善服务，以帮助您应用施华洛世奇产品。而施华洛世奇的宗旨，就是通过灵活的综合解决方案，致力满足各个行业的需求。

- 技术咨询服务
- 法规遵循服务
- 客户技术支持——现场服务
- 应用合作伙伴网络

欲了解施华洛世奇所提供的应用服务及工具的更多信息，请联系产品应用服务团队或查阅施华洛世奇商务网站上的应用手册。

施锐™ 应用流程

施锐™ 圆形水钻可实现完美覆盖的镶嵌设计，为魅力非凡的造型增添耀眼点缀。除提供数之不尽，别具创意的配搭可能外，施华洛世奇同时为这款小巧水钻研发出所需工具：全新的圆形水钻筛板有无数专为 PP 0 和 PP 1 圆形水钻而设的细小凹位，可迅速令施锐™ 圆形水钻落入适当位置，在应用时更加方便。全新的施华洛世奇胶水 CG 610-240 亦是为了方便应用而开发：其粘度较低，特别适合小剂量使用。

使用 CG 610-240 的准备工作

由两种成分组成的环氧树脂胶水 CG 610-240，有两种包装分量以供选择：50 克筒装（欧洲版/美洲版：型号 9030/101；亚洲版：型号 9030/301）和 750 克盒装（欧洲版/美洲版：型号 9030/102；亚洲版：型号 9030/302）。

CG 610-240 **50 克筒装**的设计，让用户无须自行混合树脂和硬化剂。只须将静态混合管（随 50 克装胶水提供）固定于胶水筒上，然后将已混合的胶水注入注射器里，即可获得更准确的胶水用量，并进行之后的粘贴工序。



将静态混合管套在 50 克筒装胶水（两种成分）上



以按压方式令两种胶水成分通过静态混合管，从而达到均匀的混合状态

使用 **750 克盒装**胶水时，用户须自行混合树脂和硬化剂。首先，量出所需分量，而两种胶水成分的重量比应为 2:1（树脂：硬化剂）。请确保两种成分的混合比例准确，以取得最佳的粘贴效果，这一点非常重要。接着，将两种成分拌匀，而所需时间约至少 1 分钟。只有使用完全混合的胶水，才能达到理想效果。



为确保用量精准，请将已混合的胶水倒入注射器



将点胶针头套在注射器上

当两种成分完全混合后，将胶水倒入点胶机/注射器，并套上点胶针头。

将施锐™ 圆形水钻配合筛板使用

圆形水钻筛板（型号 9030/003）可令圆形水钻置于适当位置，有助应用时更快捷顺畅。首先，将若干水晶元素放在筛板上。轻轻摇晃筛板，并用手（最好戴上手套）扫匀圆形水钻，大多数的圆形水钻便会自动落入合适的粘贴位置，以及水钻桌面朝向上的方向。



将水晶元素散落在圆形水钻筛板上



用手指扫匀圆形水钻，使它们落入适当位置

清洁承托物料

要取得理想的圆形水钻粘贴效果，先清楚了解底材物料是否适用于粘贴是非常重要的，而测量表面张力可作为评估粘贴特性的指标。最简单的方法是使用测试笔（型号 9030/000）：将测试笔慢慢划过底材物料的表面。如墨迹停留的时间达两秒，即表示该物料适合粘贴；如墨迹形成泡沫或逐渐减少，则该表面不适合粘贴。这种情况下，应检查所使用的清洁方法是否正确。



1 粘贴前，涂上测试墨水。



2 如墨迹停留的时间达两秒，即表示该表面适合粘贴。



3 如墨迹消失或形成泡沫，则该表面不适合粘贴。这种情况下，应检查预处理清洁方法是否正确。

粘贴步骤

将胶水混合、清洁承托物料及备妥圆形水钻后，将胶水注入镶嵌孔（使用注射器或点胶机注入胶水至镶嵌孔的一半高度）。



使用注射器将胶水注入镶嵌孔



使用点胶机将定量胶水注入镶嵌孔

图片由 I&F Fisnar, Inc. 提供

为确保水晶元素在镶嵌过程中不会受到灰尘或油脂污染，建议使用真空吸取设备从筛板上取出圆形水钻。



使用真空吸取设备取出圆形水钻



将圆形水钻放入镶嵌孔

固化和最终检查

最后一个步骤是目视检查，以确保所有水晶元素腰部以下的部分均被胶水覆盖。为了让胶水固化，请将产品存放在室温 (23°C/73.4°F) 环境下72小时。如想加快固化过程，可将产品存放在温度较高的地方。



* 以上提及的水晶/水钻均为仿水晶

有关联系信息，请浏览我们的商务网站：SWAROVSKI.COM/PROFESSIONAL

© 2015 D. Swarovski Distribution GmbH. 保留所有权利。

未经D. Swarovski Distribution GmbH特别许可，不得出版、传送、复制或以其他方式
复写本指南中的部分或全部文本、图像、图片等。

施华洛世奇©是Swarovski AG的注册商标。